

INSTITUTO FEDERAL DE SANTA CATARINA

Curso:	Tecnólogo em Processos Gerenciais	Período Letivo:	3ª fase
Professora:	Thaisa Rodrigues	Data:	

TEMAS DO TRABALHO EM GRUPO:

- 1. Avaliação de Desempenho na Produção e na Prestação de Serviços
- 2. Previsão de Demanda
- 3. MRP (Planejamento das Necessidades de Materiais)
- 4. Planejamento da Capacidade Produtiva
- 5. Desenvolvimento de Projetos em Gestão da Produção

As orientações sobre cada grupo são apresentadas abaixo.



TEMA 1

Tema: Avaliação de Desempenho no Monitoramento e Controle da Produção e de Serviços

Objetivo Geral:

Compreender como a avaliação de desempenho se integra ao monitoramento e controle da produção ou dos serviços, identificando indicadores-chave e ferramentas utilizadas em empresas reais.

Vocês devem **pesquisar uma empresa real** (ou um setor simulado, se preferirem) e responder às seguintes questões:

a) Descrição do processo:

• Breve descrição da empresa e do processo produtivo ou de prestação de serviços escolhido.

b) Monitoramento:

- Quais dados são monitorados? (Ex.: tempo de produção, tempo de atendimento, defeitos, produtividade)
- Como esses dados são coletados? (manual, digital, sensores, formulários)

c) Controle:

- Como a empresa controla o processo para evitar erros, atrasos ou perdas?
- Que ações são tomadas quando os resultados estão fora da meta?

d) Avaliação de desempenho:

- Quais indicadores de desempenho são utilizados?
- Como os resultados são analisados e comunicados à equipe?
- Exemplo de um indicador com meta e resultado (pode ser inventado com base em dados reais aproximados)

e) Ferramentas utilizadas:

- A empresa usa ferramentas como gráfico de controle, PDCA, OEE, Ishikawa, 5W2H?
- Escolha uma ferramenta e mostre um exemplo (mesmo que fictício).

f) Análise crítica do TEMA:

- Os métodos usados são eficazes?
- O que poderia ser melhorado?



TEMA 2:

Tema: Previsão de Demanda

Objetivo Geral:

Compreender os métodos e a importância da previsão de demanda para o planejamento da produção e/ou prestação de serviços, analisando como diferentes empresas preveem e lidam com as variações da demanda.

Vocês devem **pesquisar uma empresa** e elaborar uma apresentação com base nos seguintes pontos:

a) Apresentação da empresa/setor:

- Qual é o produto ou serviço oferecido?
- Quais são as características do mercado em que atua (estável, sazonal, volátil)?

b) Como a empresa lida com a previsão de demanda:

- Existe algum processo estruturado para prever a demanda?
- Quem é responsável por essa tarefa na empresa?
- Quais dados são usados para prever (histórico de vendas, tendências, sazonalidade, campanhas de marketing etc.)?

c) Métodos utilizados:

- A empresa utiliza métodos qualitativos (experiência, opinião de especialistas) ou quantitativos (médias móveis, regressão, séries temporais)?
- Se não utiliza nenhum método formal, como a empresa estima quanto produzir/comprar?

d) Desafios e riscos:

- Quais são os riscos de prever errado (excesso ou falta de produtos)?
- Houve situações em que a previsão falhou? O que aconteceu?

e) Proposta do grupo:

- Indicar **um método de previsão de demanda mais adequado** ao tipo de negócio estudado (qualitativo ou quantitativo).
- Justificar a escolha do método com base nas características da demanda (sazonalidade, volume, variabilidade, histórico de dados disponível).
- Se possível, aplicar um exemplo simples de previsão com dados simulados (ex: calcular média móvel ou tendência com 3 a 5 períodos).

Sugestões de Exemplos de Empresas/Situações:

- Loja de roupas (demanda sazonal: verão/inverno)
- Pizzaria ou restaurante delivery (demanda por dia da semana)
- Fábrica de móveis (sob demanda ou produção para estoque)
- Indústria de cosméticos (lançamentos e datas comemorativas)
- Comércio online (efeitos de datas como Black Friday ou Natal)



TEMA 3:

Tema: MRP – Planejamento das Necessidades de Materiais

Objetivo Geral:

Compreender o funcionamento do MRP como ferramenta de planejamento e controle da produção, analisando como ele contribui para garantir o suprimento eficiente de materiais, reduzir estoques e atender prazos de entrega.

Vocês devem simular a aplicação do MRP ao produto escolhido, realizando os seguintes passos:

a) Estrutura do produto (BOM – Bill of Materials):

- Apresente o **produto principal** e suas **partes/componentes** (ex: para uma cadeira: assento, encosto, pés, parafusos).
- Represente em formato de lista ou árvore (explosão da estrutura).

b) Tabela de necessidades brutas:

- Defina um horizonte de tempo (ex: 4 semanas).
- Estime a demanda do produto final por semana (ex: 100 cadeiras/semana).
- Calcule a **necessidade bruta de cada componente**, com base na estrutura do produto.

c) Estoques e lead time:

- Defina o estoque inicial de cada item.
- Informe o lead time (tempo de reposição/produção) de cada componente.

d) Planejamento das ordens:

- A partir das necessidades líquidas, calcule as ordens planejadas (quando emitir e quanto).
- Preencha uma tabela MRP simplificada, com as colunas:
 - o Semana
 - Necessidade bruta
 - o Estoque disponível
 - o Necessidade líquida
 - o Recebimento planejado
 - Ordem planejada de compra/fabricação

e) Análise crítica:

- Quais foram os desafios encontrados?
- Quais os benefícios de usar o MRP nesse processo?
- O que poderia dar errado se não houvesse planejamento?

Sugestões de Produtos para Simulação:

- Sanduíche (pão, carne, queijo, alface, embalagem)
- Bicicleta (quadro, rodas, pedais, freios)
- Estojo escolar (ziper, tecido, divisórias)
- Mesa (tampo, pés, parafusos)
- Carrinho de brinquedo (chassi, rodas, eixo)





TEMA 4:

Tema: Planejamento da Capacidade Produtiva

Objetivo Geral:

Analisar como as empresas planejam sua capacidade produtiva em relação à demanda, identificando métodos de cálculo, gargalos, estratégias de ajuste e suas consequências no desempenho operacional.

Vocês devem realizar uma **simulação de planejamento da capacidade** com base no processo produtivo escolhido, considerando os seguintes tópicos:

a) Descrição do processo:

- Apresente o tipo de produto/serviço, etapas do processo produtivo e recursos utilizados (máquinas, pessoas, turnos).
- Indique o tempo disponível por turno e a quantidade de turnos.

b) Cálculo da capacidade:

- Calcule a capacidade produtiva disponível (ex: peças/hora, refeições/dia, camisetas/semana).
- Considere os tempos padrão das atividades (ou estimativas simples) e a capacidade por recurso.

c) Verificação da demanda:

- Estime uma demanda semanal ou mensal para o produto ou serviço.
- Compare com a capacidade disponível: a empresa atende? Sobra capacidade? Falta?

d) Estratégias de ajuste:

- Caso a capacidade não atenda à demanda, proponha estratégias de curto e longo prazo, como:
 - Hora extra
 - o Subcontratação
 - o Aumento de turnos
 - Melhoria de produtividade
 - Terceirização
 - Aquisição de novos equipamentos

e) Análise crítica:

- Quais os riscos de planejar mal a capacidade?
- Quais os impactos na produtividade, qualidade, custo e satisfação do cliente?
- Qual a melhor estratégia de ajuste para o caso?

Sugestões de Empresas/Situações para Simulação:

- Lanchonete que precisa atender um número crescente de clientes.
- Gráfica escolar com alta demanda no início do semestre.
- Fábrica de camisetas com campanhas promocionais sazonais.
- Padaria com picos de vendas em finais de semana.
- Oficina de bicicletas com gargalo na montagem.





TEMA 5:

Tema: Desenvolvimento de Projetos em Gestão da Produção

Objetivo Geral:

Aplicar os conhecimentos da disciplina no desenvolvimento de um projeto que proponha melhorias, soluções ou inovações em processos produtivos, envolvendo planejamento, análise e controle da produção.

Vocês devem desenvolver e apresentar um projeto aplicado à gestão da produção, seguindo as etapas abaixo:

a) Identificação do contexto:

- Apresentação do setor/empresa (real ou fictício).
- Descrição do processo produtivo envolvido (produtos, layout, recursos humanos, equipamentos, insumos).

b) Identificação de um problema, desafio ou oportunidade:

- Pode ser um problema de capacidade, desperdício, layout, planejamento de produção, qualidade, estoque, lead time, entre outros.
- Justifique a importância de atuar sobre isso.

c) Objetivo do projeto:

- Clareza sobre o que se pretende resolver, melhorar ou implantar.
- Exemplo: "Reduzir o tempo de setup na linha X"; "Melhorar o controle de produção para diminuir perdas".

d) Metodologia e ferramentas:

- Quais ferramentas da produção foram utilizadas no desenvolvimento do projeto?
 - Ex: Mapeamento de processos, Diagrama de Ishikawa, Gráfico de Gantt, 5W2H, PDCA, MRP, PERT/CPM, entre outros.

e) Plano de ação:

- Cronograma (Ex: Gantt)
- Responsáveis
- Recursos necessários
- Indicadores de sucesso

f) Resultados esperados:

- Quais ganhos o projeto pode gerar para o processo produtivo?
- Impactos em: produtividade, custo, tempo, qualidade, organização, segurança, etc.

g) Análise crítica:

- Riscos ou limitações da proposta
- Como validar os resultados

Sugestões de Temas para Projetos:

- Redução de desperdícios em uma linha de produção
- Reorganização de layout para melhor fluxo
- Implantação de controle visual ou kanban
- Planejamento de capacidade para nova demanda
- Criação de um plano de produção para lançamento de produto
- Solução para atrasos frequentes na entrega de pedidos
- Aplicação do MRP para controle de matérias-primas